

POLITICA INTEGRADA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES, CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, CONSERVACION DE LA PROPIEDAD y BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN de:

Silgan Dispensing Systems Barcelona S.L.

Desarrollo, fabricación y comercialización de sistemas de dispensación para fragancia y productos cosméticos

UNE-EN ISO 9001:2015 • UNE-EN ISO 14001:2015 • ISO 45001:2018 • UNE-EN ISO 22716:2007

VISIÓN

Proporcionar soluciones de envasado que ayuden a las marcas a mejorar vidas

VISIÓN

MISIÓN

Ser el socio que los clientes necesitan para ganar en el nuevo mercado

MISIÓN

SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Apostamos por **CREAR** una cultura de cero accidentes y cero desperdicios, basada en el crecimiento y responsabilidad del personal en materia de prevención y medio ambiente.

Promovemos el cumplimiento de la normativa legal vigente aplicable así como el de los requisitos corporativos, requisitos de nuestros clientes y otros principios del sistema de gestión.

Nos esforzamos por minimizar el impacto ambiental de todas nuestras actividades, previniendo en todo caso la contaminación. Pretendemos minimizar el consumo de materias primas y consumo energético en el desarrollo de nuestra actividad, adoptando la mejor alternativa y tecnología disponible.

Estamos comprometidos con la prevención de lesiones y enfermedades profesionales de nuestros colaboradores, contratistas y visitantes promoviendo la participación de todos para lograr un ambiente de trabajo seguro, sano y confortable.

CALIDAD EXCELENTE

Apostamos por **CONSEGUIR** una cultura de cero defectos orientada hacia la excelencia en todos nuestros procesos.

Producimos calidad potenciando la cultura de cero defectos, reduciendo así el coste total de conversión del producto, con el compromiso de cumplir los requisitos legales aplicables, otros requisitos internos y de cliente.

Trabajamos para ofrecer a nuestros clientes productos con estándares de calidad excelente.

CADENA DE SUMINISTRO AGIL

Apostamos por **APORTAR** valor a nuestros clientes entendiendo y cumpliendo sus expectativas.

Disponemos de un sistema de producción ágil que se adapta a niveles de demanda variable y aseguramos la conservación y entrega del producto en toda la cadena de suministro.

Trabajamos para mejorar los tiempos de entrega para nuestro cliente.

MEJORA CONTINUA

Apostamos por **PERSEGUIR** la excelencia a través de un implacable proceso de mejora y de resolución de problemas.

Apostamos por una cultura de mejora continua orientada a la gestión de riesgos y oportunidades para minimizar las situaciones desfavorables, promover la consecución de objetivos, y favorecer la comunicación efectiva con las partes interesadas y los recursos necesarios.

PRODUCTIVIDAD

Apostamos por **CUMPLIR** con el coste de fabricación world-class mediante la eliminación del desperdicio, la optimización de la eficiencia y la exploración de las nuevas tecnologías.

Queremos liderar el mercado proporcionando las mejores soluciones a las necesidades de nuestros clientes, mejorando y el coste de fabricación de nuestros productos para asegurar la rentabilidad de nuestros inversores, y accionistas.

Hoshin Kanri
MOS
Standard work
Resolución de problemas

ESTABILIDAD Y ESTANDARIZACIÓN

5S
TPM
Kanban

VALORES



CUIDADO Y DESARROLLO DE NUESTRO EQUIPO

Nuestro personal es nuestro recurso más importante.



CUIDAMOS EL MEDIO AMBIENTE

Funcionaremos de manera sostenible



SOMOS 1 EQUIPO

Damos lo mejor de nosotros cuando aprovechamos los puntos fuertes de cada persona del equipo.



SOMOS INNOVADORES Y CONOCEDORES DEL MERCADO

Encontramos soluciones que otros no ven.



PASIÓN POR MEJORAR

Nos esforzamos y esperamos una mejora continua en todas las áreas.



ESTAMOS ORIENTADO A EL CLIENTE

Nuestra relación con los clientes no es como la de otras empresas.

VALORES

Lorenzo Senegaglia
Plant Manager

INTEGRATED POLICY FOR OCCUPATIONAL RISK PREVENTION, QUALITY, ENVIRONMENT, CONSERVATION OF PROPERTY AND GOOD MANUFACTURING PRACTICES of:

Silgan Dispensing Systems Barcelona S.L.

Development, manufacturing and commercialization of dispensing systems for fragrance and cosmetic products

UNE-EN ISO 9001:2015 • UNE-EN ISO 14001:2015 • ISO 45001:2018 • UNE-EN ISO 22716:2007

VISION

Provide packaging solutions that help brands enhance lives

VISION

MISSION

To be the partner customers need to win in the new market

MISSION

SAFETY AND ENVIRONMENT	EXCELLENT QUALITY	RESPONSIVE SUPPLY CHAIN	CONTINUOUS IMPROVEMENT	PRODUCTIVITY
<p>We believe in CREATING a zero defect injury culture by growing and empowering our people and caring for the environment</p> <p>We promote compliance with the applicable legislation, as well as corporate requirements, fulfilment of our customers' requirements, and other management system principles.</p> <p>We make every effort to minimise the environmental impact of all our activities, preventing pollution in all cases. We aim to minimise the consumption of energy and raw materials in the performance of our business activities, by adopting the best technology and alternatives available.</p> <p>We are committed to preventing occupational injuries and illnesses among our employees, contractors and visitors by encouraging everyone to contribute to creating a safe, healthy, and comfortable working environment.</p>	<p>We believe in ACHIEVING a zero defect culture by aiming for excellence in all of our processes</p> <p>We produce quality by promoting a zero defects culture, thereby reducing the total cost of product conversion, and we are committed to complying with the applicable legal requirements, other internal and customer requirements.</p> <p>We work to offer our customers products that meet excellent quality standards.</p>	<p>We believe in PROVIDING value to our customers by understanding and meeting their expectations.</p> <p>We have an agile production system that can be adapted to varying levels of demand, and we ensure conservation and delivery of the product throughout the supply chain.</p> <p>We are working to improve the delivery times for our customers.</p>	<p>We believe in PURSUEING perfection by relentless process improvement and problem solving.</p> <p>We are committed to a culture of continuous improvement that focuses on managing risks and opportunities to reduce unfavourable situations, furthering the attainment of objectives, and promoting effective communication with stakeholders and the necessary employees.</p>	<p>We believe in DELIVERING world-class manufacturing cost by eliminating waste optimizing efficiency and exploring new technologies.</p> <p>We want to lead the market by providing the best solutions to satisfy our customers' needs, and by reducing our product manufacturing costs to ensure the profitability for our investors and shareholders.</p>


Hoshin Kanri
MOS
Standard work
Problem resolution

STABILITY AND STANDARDIZATION

5s
TPM
Kanban

 <p>CARE AND GROWTH OF OUR TEAM</p> <p>Our people are our most important resource.</p>	 <p>WE CARE FOR THE ENVIRONMENT</p> <p>We operate in a sustainable manner.</p>	 <p>WE ARE ONETEAM</p> <p>We are at our best when we leverage the strengths of everyone on the team.</p>	 <p>WE ARE INNOVATIVE INSIGHTFUL</p> <p>We find solutions others don't</p>	 <p>PASSION TO IMPROVE</p> <p>We strive for and expect continual improvement in all areas.</p>	 <p>WE ARE CUSTOMER FOCUSED</p> <p>We engage customers differently than other companies.</p>
--	--	--	--	--	--

VALUES



Lorenzo Senegaglia
Plant Manager

VALUES

Public document, at the disposal of whoever may request it